

# Bemusterungsportal

Schulungsunterlage für externe Lieferanten





## Inhalt

1.	Einloggen	2
2.	Arbeitsvorrat anzeigen	3
3.	Bemusterung bearbeiten	4
4.	Neue Kontaktperson anlegen	7
5.	Neue Zuordnung der Dokumente	8
6.	Generell	9

## 1. Einloggen

Einkaufs-Bemusterungsakten können kollaboriert werden und bedienen sich dabei dem bereits bei DRÄXLMAIER bestehenden SAP Enterprise Portal (XS2).

Verwenden Sie bitte Chrome, Firefox oder den Internet Explorer 8/10/11 als Webbrowser.

Link: <u>https://drx-</u> portal.draexImaier.com/irj/portal/collworklist

Sichere Anmeldung für DRÄXLMAIER
Benutzername
Passwort
Anmeldung
Forgot Password?

Ansicht Anmeldefenster

Bei jeder gestarteten Kollaboration Zusätzlich erhält der hinterlegte **Ansprechpartner des Lieferanten** (Bemusterungsaufforderung) eine E-Mail mit Link zum Portal. Gleichzeitig erhält der zuständige **IMDS Ansprechpartner des Lieferanten** diese E-Mail in Kopie.

Über den Link in der E-Mail gelangen Sie in das Portal.

Neue Checkliste für Bemusterung 204 wurde in das DRX-Lieferantenportal eingestellt
BA An Cc ● ∭///////////////////////////////////
Sehr geehrter Herr Bluemchen,
die neue Checkliste mit der Vorgangsnummer 204 für das Bauteil 105060502-000, MUTTER – M6 -DIN 934 aus dem Projekt wurde in das DRX-Lieferantenportal eingestellt und steht nun bereit zur Bearbeitung. Bitte füllen Sie die Deckblattinformationen aus und stellen Sie die notwendigen Dokumente bereit.
Sie können die Checkliste über folgenden Link aufrufen: < <a href="https://dx.portal-qual.draedmaier.com/iri/portal/collworklist">https://dx.portal-qual.draedmaier.com/iri/portal/collworklist</a>
+++ Confidential: All rights reserved. Distribution only with approval +++ of information owning department. +++
Mit freundlichen Grüßen,
Usa Dräxfmaler GmbH Landshuter Straße 100 DE 84137 Vlibiburg Telefon: E-Mail: DRADXI MAIER COM <http: www.draesimaler.com=""></http:>
Achtung:
Bittle leiten Sie diese E-Mail an Ihre zuständige IMDS-Abteilung weiter. Wenn Sie Fragen bezüglich IMDS haben, wenden Sie sich bitte an unser IMDS-Team mailtozimds@draextmaier.de Verwenden Sie für die DRÄXLMAIER Group Braunau (AT) die IMDS-Org-ID 207090.
Beispielmail

Schulungsunterlage für externe Lieferanten – Bemusterungsportal | 14.08.2020



## 2. Arbeitsvorrat anzeigen

Sie haben aufgrund Ihrer Berechtigungen "im Portal einen **zusätzlichen Reiter "ePPAP**" zur Verfügung.

(zur Rolle "ePPAP" siehe auch: <u>Ansprechpartner zum</u> Lieferanten für Kollaboration anlegen)

Im neuen Modus werden Ihnen alle zugewiesenen Bemusterungsakten angezeigt. Diese können Sie nach Status und weiteren Attributen filtern.

In der Akte sehen Sie, wem die Kollaboration zugewiesen bzw. die E-Mail gesendet wurde.

Im Portal sehen sie Ihren kompletten Arbeitsvorrat bezogen auf Ihre Firma.

In der Spalte Kontaktpartner steht der entsprechende Ansprechpartner, dem die Bemusterung zugewiesen wurde.

<b>ר</b>							
[Logout]							
Administration							
Collaboration							
Search							
Search							
Selection Worklist for supplier							
🔉 🖄 🔀 [DEFAULT] - Initial View 🔺							
Courtee Martine							
Sampling Number:							
MDS ID: 0							
Supplier Mat: ♦							
Created at 🛇 🔟 To 🔟							
Demanded End: 🔷 🔯 To							
State: In Process 💌							
Worklist							
🔀 1 Hit							
Export _   6g* Collaboration							
Sampling Number St. Status Material Number Material Description							
89 DOO h Process 190( POLYMER							

Ansicht Arbeitsvorrat

	IER												
Logout ]													
Verwaltung	ePPAP												
ollaboration													
Such	е												
Auswah	nl Arbeitsvorra	t für Liefer	ant 5///	/////									
<b>(b)</b>	CDEFAULT]	Einstiegssic	ht 🔺										
Bemuster Ma Gefo	rungsnummer: tterialnummer: IMDS-ID: LieferMaterial: Angelegt am: ordertes Ende: Status:	>		3	Bis	10) 16	\$ \$ \$ \$ \$						
Arbeits	vorrat												
Export	remer	ration											
Ben	nus rungsnumm	e St.	Status	Materialnummer	Materialkurztext	Materialnr. Lieferant	IMDS-ID N	orm Vorlages	tufe Bemusterungsart	Kontaktpartner	ngelegt am	Geändert am	Gefordertes Ende
133		000	n Arbeit	107///////	POLYMER ////////////////////////////////////		v	DA 2 1	Änderung in der Lieferk	Paol	05.03.2020	05.03.2020	08.03.2020
130		000	h Arbeit	107	POLYMER		8 V	DA 2 1	Änderung in der Lieferkette	Pont	05.03.2020	05.03.2020	20.03.2020
89		000	Arbeit	190///////	POLYMER ////////////////////////////////////		/ P	PAP 3	Neuer Kunde	Paol	06.02.2020	06.02.2020	21.02.2020

Ansicht mit Kontaktperson und Status der Bemusterung

Erläuterung der Statusanzeige:

Der Abgabetermin endet in mehr als 7 Tagen.

OAO Der Abgabetermin endet in **weniger als 7 Tagen**.

Der Abgabetermin ist überschritten.

Über die Auswahl einer Bemusterungsnummer ( bklick) werden ihnen die Details zur Akte angezeigt



# 3. Bemusterung bearbeiten

st ]									
tung ePPAP									
ларон									
ollaboration f	ir Remusterung 89		PAP/3)						
Unaboration n	a bemusterung 65	( -	FAF/3)						
Schließen									
C Kollaboration ändern									
	Status andem	ungsar	Deckolatiangaben						
Eigenschaften									
	In Arbeit	٩	Kontakiparinar	Part					
Ctatus	III AINOR		Komakipararer	Care 17/1/1					
Status Bemusterungs-ID	89		Bemusterungsart	Neuer Kunde					
Status Bemusterungs-ID	89 PPAP		Bemusterungsart Vorlagestufe	Neuer Kunde					
Status Status Bemusterungs-ID SO Norm MatNr. DräxImajer	89 PPAP		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden					
Status Semusterungs-ID So Norm MatNr. DräxImaier Ihre Material-Nr.	89 PPAP PIBITE		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 55					
Status Status Bemusterungs-ID SO Norm MatNr. DräxImaier Ihre Material-Nr. Angelegt am	89 PPAP PIBITE 06 02 2020		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 56///////					
Status Bernusterungs-ID Bernusterungs-ID SO Norm MatNr. DräxImaier Ihre Material-Nr. Chagelegt am Mustergewicht	89 PPAP PIBITE///////////////////////////////////		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 54//////					
Status Bernusterungs-ID SO, Norm MatNr. DräxImaier Ihre Material-Nr. Angelegt am Mustergewicht	89 РРАР РІВІТЕ///////////////////////////////////		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 54////// 21 02 2020					
Status S	89 PPAP PIBITE///////////////////////////////////		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 54//////2 21 02 2020					
Status Status Semusterungs-ID SO Norm Mat-Nr. DräxImaier Ihre Material-Nr. Angelegt am Mustergewicht Baum Beschreibung	89 PPAP PIBITE 06 02 2020		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMD S-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 54//////2 21.02.2020					
Status Status Semusterungs-ID SO Norm MatNr. Dräxtmaier Ihre Material-Nr. Angelegt am Mustergewicht Baum Beschreibung • C101 Designautzeic	89 PPAP PIBITE 06 02 2020		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMD5-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 54//////2 21.02.2020					
Status  Semusterungs-ID  SO Norm  MatNr. Dräximaier  Ihre Material-Nr.  Angelegt am  Mustergewicht  Baum  Beschreibung  C_012 Dokumente Te  () 02 Dokumente Te	89 PPAP PIBITE 06 02 2020		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 5(//////. 21.02.2020					
Status  Semusterungs-ID  So Norm  MatNr. Dräximaier  Angelegt am  Mustergewicht  Baum  Beschreibung  C 01 Designaufzeic  C 02 Dokumente Te  C 0	89 PPAP PIBITE 06 02 2020		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 5(////// 21.02.2020					
Status Semusterungs-ID So Norm Mat-Nr. DräxImaier Ihre Material-Nr. Angelegt am Mustergewicht Baum Beschreibung C101 Designautzeic C102 Dokumente Te C103 Technische Pr C1045 Brease-Interventer	89 PPAP PIBITE 06 02 2020		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 56//////2 21.02.2020					
Status Status Status Semusterungs-ID SO Norm Mat-Nr. DräxImaier Ihre Material-Nr. Angelegt am Mustergewicht Baum Beschreibung  Coll Dessionautzeis  Coll Dessionautzeis  Coll Desconscher Fr Coll Desconscher	89 PPAP PIBITE/ 06 02 2020		Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung Lieferant IMDS-ID Gefordertes Ende	Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 56//////2 21.02.2020					

#### Der Bemusterungsgrund kann, falls erforderlich, geändert werden.

ogout]							
ePPAP							
Collaborati Schließen	on für Bemusterung d	89( PPAP/3)		Bemusterungsart ändern			
19 🕒 🕥 Eigenschaften	ତ ର   %g Stat (andern   ₩ Berr	usterungsart   🗖 De blattangaben		Erstmusterprüfung     Technische Änderungen     Werkzeuge: Verlagerung, Ersatz oder Zusatz	werkzeug		
Status     Status     Bemusterung     Status     Morm     MatNr. Dräx     Ihre Material-     Magelegt am     Mustergewick	In Arbeit s-ID 89 PPAP maier 190 Nr. PIB 06.02.2020 tt	Kontaktpartner     Bemusterungsart     Vorlagestufe     Vorlagestufe     Materialbeschreibung     Lieferant     IMDS-ID     G     Gefordertes Ende	Pao////// Neuer Kunde 3 Material nicht gefunden 5////////////////////////////////////	Fehlerkorrektur     Werkzeug für länger als ein Jahr inaktiv     Änderung z. optionalen Konstruktion oder Ma     Änderung von Lieferanten     Änderung im Produktionsprozess     Telle werden an einem weiteren Ort hergeste     Sonstrie	iterial		
				Neuer Kunde			

Ansicht Bemusterungsgrund



#### Mittels Rechtsklick auf eine Forderung können Sie nun Dokumente hinzufügen.

Erlaubte Formate sind: PDF, TXT, JPG, XLSX, DOCX / maximale Dateigröße: 10 MB

[Logout]	[ Logout ]									
Kollaboratie	ePPAP	emusterung 134	4( VDA2/1)							
	chileisen									
531	Nollaboration andern	Status ändern   📝 Bemusteru	nosart   🗖 Deckblattangaben							
Fig	enschaffen									
\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	Status Bernusterungs-ID Norm MatNr. Dräxlmaier Ihre Material-Nr. Angelegt am Mustergewicht	In Arbeit 134///// VDA 2 POLIF////////////////////////////////////	Kontaktpartner     Bemusterungsart     Vorlagestufe     Materialbeschreibung     Lieferant     INDS-ID     Gefordertes Ende	A Anderung am Produkt 1 Material nicht gefunden 5 20.03.2020						
Bau	um									
	Beschreibung	chladen celigen h lei für Benutzer LIEF00100739 losc	hen			Notiz Reference Einn Einn Einn Einn Einn	sifizierung eichen eichen eichen eichen eichen eichen eichen			
Ansicht	C 20 Eig C 23 So C 23 So Mehr Feldhilfe Eingabehistor t Dokument hochl	teigen  ie für Benutzer LIEF00100739 lösc <b>laden</b>	hen			Einr	eichen eichen			

Sind für Sie relevante Notizen (externe Notizen aus Sicht DRÄXLMAIER) angelegt,

so finden Sie diese in Spalte "Notiz" Rom, von wo aus Sie sie aufrufen können:

Note	□ ×
×	
Max Mustermann / 27.02.2020 10:16:55 Please upload only the shipping confirmation.	

Ansicht externe Notiz



Geben Sie hier bitte Ihre Deckblatt-relevanten Daten vollständig ein:

-						
KLM	IAIER					
ut]						
tung	ePPAP					
rado						
oll	laboration für Remuste	rung 134( VDA2/1)	)			
011	aboration far beinaste		/			
a Sch	hließen					
K	ollaboration andern					
602	🔲 🖳   🏹 🛆   🖬 Status andem		Tangaban			
4		E cemesterengs a E Ceckelan	langasen			
Fine	nschaften					
<b>L18</b> 0						
Ligo	Deckblattdaten für VDA2 ändern					
0	Deckblattdaten für VDA2 ändern Lieferantenangaben				VDA2	
0	Deckblattdaten für VDA2 ändern Lieferantenangaben Lieferant/Produktionsstandort: Cet		Kennummer / DUNS: 123456		VDA2 Berichts-Nr.:	123456
0 0 0 00	Deckblattdaten für VDA2 ändern Lieferantenangaben Lieferant/Produktionsstandort: Cel.////// Benennung: POL///////		Kennummer / DUNS: 123456 Lieferscheinnummer: 78910-2020		VDA2 Berichts-Nr.: Index:	123456 *a*
	Deckblattdaten für VDA2 ändern Lieferantenangaben Lieferant/Produktionsstandort: CeL////// Benennung: POL////// Sachnnume: 107//////		Kennummer / DUNS: 123456 Lieferscheinnummer: 78910-2020 Liefermenge: 1		VDA2 Berichts-Nr.: Index: Wareneingangs-Nr./-datum:	123456 ***
	Deckblattidaten für VDA2 andem LieferantProduktionsstandort Cet Benennung POU////// Sichnnumer 107///// Zeichnungsnummer 103//////		Kennummer / DUNS:         123456           Luderscheinnummer:         75910-2020           Ludermage:         1           Chargennummer:         5555		VDA2 Berichts-Nr.: Index: Wareneingangs-Nr./-datum: Bestellabruf-Nr./-datum:	123456 *** 4444-9801.02.2019
	Deckblattdaten für VDA2 andem Lieferantenangaben Lieferant/Produktionsstandort: Cet/ Benennung: POL////// Sachnnumer: 107////// Zeichnungsnummer: 335/ Stand / Datum: *a*01.07.2020		Kennummer / DUNS:         123455           Leferscheinnummer:         79910-2020           Lotmregei:         1           Ohargennummer:         655           Mustergewickt (kg):         0.500		VDA2 Berichts-Nr. Index: Wareneingangs-Nr./-datum: Bestellabruf-Nr./-datum: Abladestelle:	123456 "8" 
	Deckbladdaten für VDA2 andem LieferantProduktionsstandort Beneniumg: POL////// Skichnumger: 101////// Zeichnungsnummer: 333/ Stand / Datum: "ar/01 07 2020		Kennummer / DUNS: 123456 Leferscheinnummer, 7891-2220 Leitermer, 7891-2220 Chargennummer, 5555 Mustergewicht (kg): 0.500		VDA2 Berichts-Nr. Index: Wareneingangs-Nr./datum: Bestellabruf-Nr./datum: Abladestelle:	123456 "9" 4444-08001 02 2019 Tor 01
	Decklatidation fur VDA2 andem Lieferantinogadem Lieferantinogadem Lieferantinogadem Sechnamer: 107////// Sechnamer: 107///// Stand / Datum: and 107/2020 Beststigung Lieferant Name & As Manhammann	Telefor: [0123//67.89	Vennummer / DUNS: 153456 Leferscheinummer: 75910.2020 Lefernenze: chargenummer: 5555 Mustergenicht (vg): 0.500	wurde erstellt unter der IMDS-I	VDA2 Berichts-Nr.: Index: Wareneingangs-Nr./-datum: Bestellabruf-Nr./-datum: Abladestelle:	123356 37 4444-0801 02 2019 Tor 01
	Deckbalddaten für VDA2 andem Lieferantifrodukinsstandort Benennung: POL////// Skichnunger: UDI////// Zeichnungsnummer: 333. Stand / Datum: and / Datum: and / Datum: and / Datum: Name: [Max Mustemann Abteistin:] (Max Mustemann	Telefon: [01234/567-89 Exc [01234/567-80	Kennummer / DUNS: 123456 Leferscheinnummer, 7910-2020 Leitermenze 1 Chargenummer, 5555 Mustergewicht (lig): 0.500	wurde erstellt unter der IMDS-I	VDA2 Berichts-Nr.: Index: Vareneingangs-Nr./ datum: Bestellabruf-Nr./ datum: Abladestelle: D-Nr.: [123456789/1.0	123456 "8" 4444-0801 02 2019 Tor 01
	Deckbalddaten fur VDA2 andem Lieferantinveduationstander. Cet Hernartinveduationstander. Cet Sachnamer: 107////// Zechnungsammer: 133//// Stand / Datum: anvol 107/2020 Bestäfligung Lieferant: Name (das Magiermann Abfeilung) [Old Beneratura). Inderung am Produkt	Telefon: [01234/567-89 Fax: [01234/567-10	Vennummer / DUNS: 153456 Leferscheinummer: 75910-2020 Lefernetige: Chargenummer: 5555 Mustergesicht (vg): 0.500 Kustergesicht (vg): 0.500	wurde erstellt unter der IMDS-I Irma.com	VDA2 Berichts-Nr.: Index: Wareneingangs-Nr./ datum: Bestellabruf-Nr./-datum: Abladestelle: D-Nr.: 123456789/1.0 chrift: Max Mustermann	123456 37 4444-0807 02 2019 Tor 01
	Deckbulddaten für VDA2 andem LieferantiProduktionsstandort. [Cel. Benennung: POL///// Zeichnungen: UDV///// Zeichnungen: Tall. Stand: Datum: Tall. Tall. Bestättigung Lieferant Name: [Max Mustemann Abetelung: [OM Bemerkung: [Anderung am Produkt]	Telefon: (01234/567-89 Fax: (01234/567-10	Kennummer / DUNS: 123456 Lefestherinummer: 7810-2020 Lefetmenee: 1 Chargenummer: 5555 Mustergewicht (ty): 0.555 E-Mat: [max.musterman@musterf Datum: 08 07 2020 C	wurde erstellt unter der IMDS-I Irma.com Unters	VDA2 Berichts-Nr: Index: Wareneingangs-Nr: / datum; Bestellabrit-Nr: / datum; Abladestelle: D-Nr: 123456789/1.0 chrift: [Max Mustermann	123456 "a" 44440801 02 2019 Tor 01
	Deckbaldstan für VDA2 andem Lieferansfredisdissstandort [Cet. Leheransfredisdissstandort] [Cet. Sachnnumer: 107////// Zechnungsnummer: 133//// Stand / Datum: [ario1 of 2020] Bestäfigung Lieferant Name (Max Maysemann Abtelang: [Anderung am Produkt	Telefon: (01234/567-89 Fax: (01234/567-10	Idensummer / DUNS:         153456           Letforscheinnummer:         75910 2020           Letforscheinnumer:         5555           Mustergewicht (wg):         0.500           E-Mait:         [max-musterman@musterf]           Datum:         06.07.2220	wurde erstellt unter der IMDS-I Irma.com Unters	VDA2 Berichts-Nr: Index: Wareneingang-Art-Jatum Bestellabut/Ar/-datum Abladestelle: D-Nr: 12345678910 D-Nr: 12345678910	123356 34 4444-0801 02 2019 Ter 01
© © SQ	Deckbuldden für VDA2 andem LieferantiProduinsstandort. [Cel Benennung. (POL Sakchnnumer. 1907 Zekchnunger. 1907 Stauf. Datum. [arXiv:1017.02020 Bestätigung Lieferant Name: [Max Mustemann Abteilung: [Anderung am Produkt	Telefon: (01234/567-89 Fax: (01234/567-10	Kennummer / DUNS: 123455 Lefeszbeinnumer: 7891-3202 Letermens: 1 Chargennumer: 5555 Mustergewicht (tg) (555 E-Mat: [max.mustermang.musterf Datum: 08.07.2020	wurde erstellt unter der IMDS-I Imma.com Unters	VDA2 Benchts-Nr: Index: Wareneingangs-Ar: Jatum: Bestellaburt-Nr: /-datum: Abladestelle: D-Nr:: 123456789/1.0 Chrift: [Max Mustermann	123456 "a" 
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	Deckbalddaten fur VDA2 andem Lieferandingspäcin Lieferandingspäcin Lieferandingspäcin Lieferandingspäcin Sachnumer: 107////// Stand / Datum: arv01 07 2020 Bestäfigung Lieferant Name: (Las Mustemann Abtelung: (Anderung am Produkt Bemerkung: (Anderung am Produkt C 107 Materialidaenbadt (IMDS)	Telefon: [01234:567-89 Fax: [01234:567-10	Idensummer / DUNS:     153456       Letforscheinnummer:     75919-2020       Letforscheinnummer:     555       Mustergewicht (kg):     0.500       Laure (Base and State)     0.500	wurde erstell unter der IMDS-1 Irma.com Unters	VDA2 Berichts-Nr: Index: Vareneingangs-Nr:/Jatum: Bestellabruf-Nr:/Jatum: Abladestelle: D-Nr: 123456789r1.0 chrift: [Max Mustermann Elinreichen	123356 34 444440601022019 Tor 01 OK Abbrech 05.03,2020
	Deckbalddaten fur VDA2 andem LieferantiProdukenstandorf. Col	Telefon: (01234/567-89 Fax: (01234/567-10	Kennummer / DUNS 123455 Leferscheinnumer, 7291-2020 Letermeise 1 Mustergenicht (vg) 0.550 Mustergenicht (vg) 0.550 E-Mati, (max.mustermann.gimuster Datum: 08.07.2020	wurde erstellt unter der IMDS-I Irma com Unters	VDA2 Berichts-Nr.: Index: Wareneingang-Nr./ Adatum Bestelaburt-Nr./ Adatum Abladestelle: D-Nr.: 12345676910 D-Nr.: 12345676910 D-Nr.: Max Mustermann Einneichen Einneichen	123456 "a" 444440801 02 2019 Tor 01 OK Abbrech 05 03 2020 05 03 2020
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	Deckbalddaten fur VDA2 andem Lieferandingsbei Lieferandingsbei Lieferandingsbei Sachnumer: 107////// Sachnumer: 107//// Stand / Datum: arv01 07 2020 Bestäligung Lieferant Name: (Las Mustemann Abteilung: (Anderung am Produkt Bemerkung: (Anderung am Produkt • (1) 07 Materialdatenbatt (MDS) • (1) 03 Schwarestüttenzit	Telefon: [01234:567-89 Fax: [01234:567-10	Idensummer / DUNS:     153456       Lefforscheinnummer:     75919-2020       Lefforscheinnumer:     555       Mustergewicht (kg):     0.500         Lefforscheinnumer:     545       Lefforscheinnumer:     555       Mustergewicht (kg):     0.500       Lefforscheinnumer:     568       Datum:     08.07.2020	wurde entielit unter der IMDS-1 Irma.com Unters	VDA2 Berichts-Mr: Index: Nareneingangs-Nr:/-datum: Bestellaturt-Nr:-datum: Abladestelle: D-Nr: 123456789/1.0 Chritt: Idax Mustermann Einreichen Einreichen	123.456 34 444440601 02 2019 Tor 01 OK Abbrech 05.03.3020 05.03.3020
© © SQ	Deckbalddaten für VDA2 andem Lieferandfreidungsennum: Seisnnamer 107/2/2/2 Zechnungsnummer: 107/2/2/2 Bistand / Datum Stand / Datum Bemerkung: Anderung am Produkt	Telefon: (01234567-89 Fax: (01234567-10	Kennumner / DUNS 123456 Leferscheinnumer, 7910-2020 Letermenz 555 Mußlegenicht (s) 0.555 E-Matti (max mustermannig-musterf Datum: (68 07 2020	wurde erstellt unter der IMDS-I Irma.com Unters	VDA2 Berichts-Nr: Index: Wareneingang-Nr/-K-datum Bestelabur-Nr/-Adatum Abtadestelle: D-Nr: 12345678911.0 chrift [Max Mustermann Einneichen Einneichen Einneichen	123456 Ter 4 444440801 02 2019 Ter 61 OK Abbrech 05 03 2020 05 03 2020 05 03 2020
© © SQ	Decklatiskister für VDA2 andem Literanstrangsbei Literanstrangsbei Literanstrangsbei Sechnumer: 107////// Sachnumer: 107///// Stand / Datum: "ar/01.07.2020 Bestäfigung Literant Name: (Las Mustemann Abteilung: [Anderung am Produkt Bernerkung: Anderung an Produkt •127.55.55.45.55.55.55.55.55.55.55.55.55.55.	Telefon: (01234/567-89 Fax: (01234/567-10	Idensummer / DUNS:     153456       Lefferscheinnummer:     75910-2020       Lefferscheinnumer:     555       Mustergewicht (wg):     0.500	wurde enstellt unter der IMDS-I Imma.com Unters	VDA2 Berichts-Wir Index Warnenengangs-N4:/-datum Bestellatur/N4:/-datum Abladestelle: D-Nr: 123456789/1-0 D-Nr: 123456789/1-0	123.456 34 54 54 54 56 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57

Ansicht Deckblatt Daten angeben

Nach erfolgreichem Hochladen aller relevanten Dokumente und dem Befüllen des Deckblatts, kann der Status der Akte mit dem Button status ändern entsprechend geändert werden.

O(VDA2/1)         ungsart       Deckblattangaben         Image: Deckblattangaben	ut ]				
O(VDA2/1)         ungsart         Deckblattangaben         Image: Statuswechsel         Image: Status statuswechsel         I					
O(VDA2/1)         ungsart         Deckblattangaben         Image: Statuswechsel         Image: Status in Status in Statuswechsel <tr< th=""><th>tung ePPAP</th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr<>	tung ePPAP				
O(VDA2/1)         ungsart       Deckblattangaben         Image: Deckblattangaben					
O(VDA2/1)         ungsart       Deckblattangaben         Image: Deckblattangaben	ration				
O(VDA2/1)         ungsart         Deckblattangaben         Image: Deckblattangabe					
ungsart          Deckblattangaben	Collaboration für	Bemusteruna 13	BO(VDA2/1)		
ungsart          Deckblattangaben		Demusicitung 10			
Image: Statuswechsel	Schließen				
Image: Construction of the second	A Kollaboration ändern				
Kontaktpartner     Pon       Bernusterungsart     Änderung in der Lieferkette       Vorlagestufe     1       Materialbeschreibung     Material nicht gefunden       Lieferant     5///////       Im MDS-ID       Im MDS-ID       Im Gefordertes Ende     20.03.2020	🦅 🖪 🗊 I 🗟 📢	Status andern   🕎 Be juste	erungsart 📗 🧰 Deckblattangaben		
Kontaktpartner       Pon'////////////////////////////////////					
Andextpartner       Pon////////////////////////////////////					
Image: Statuswechsel       Statuswechsel         Image: Statuswechsel       Image: Statuswechsel         Image: Statuswechsel	Eigenschaften				
Image: Statuswechsel	Eigenschaften	In Arbeit	🔒 Kontaktpartner	Pon ####################################	
Image: Second	Eigenschaften	In Arbeit 130	A Kontaktpartner	Pon Änderung in der Lieferkette	
Lieferant     5 ////////     C Erledigt       IMDS-ID     000000000000000000000000000000000000	Eigenschaften	In Arbeit 130 VDA 2	<ul> <li>Kontaktpartner</li> <li>Bemusterungsart</li> <li>Vorlagestufe</li> </ul>	Pon ////////////////////////////////////	Statuswechsel
IMDS-ID       Implication	Eigenschaften	In Arbeit 130 VDA 2 107 ///////	Kontaktpartner Bemusterungsart Vorlagestufe Materialbeschreibung	Pon Änderung in der Lieferkette 1 Material nicht gefunden	Statuswechsel
Gefordertes Ende 20.03.2020	Eigenschaften	In Arbeit 130 VDA 2 107////////	Kontaktpartner     Bemusterungsart     Vorlagestufe     Materialbeschreibung     Lieferant	Pon 2000 Pon	Statuswechsel
	Eigenschaften	In Arbeit 130 VDA 2 107//////// POL////////////////////////////	Kontaktpartner     Semusterungsart     Vorlagestufe     Materialbeschreibung     Lieferant     MDS-ID	Pon SASSAN der Lieferkette Anderung in der Lieferkette 1 Material nicht gefunden 5	Statuswechsel
	Eigenschaften  Status  Eigenschaften  Eigenschaften	In Arbeit 130 VDA 2 107/////// POL/////////////////////////////	Kontaktpartner     Bemusterungsart     Vorlagestufe     Materialbeschreibung     Lieferant     MDS-ID     Gefordertes Ende	Pon 3333333333333333 Änderung in der Lieferkette 1 Material nicht gefunden 5 4744444 20.03.2020	Statuswechsel
	Eigenschaften	In Arbeit 130 VDA 2 107/////// POL/////////////////////////////	Kontaktpartner     Bemusterungsart     Vorlagestufe     Materialbeschreibung     Lieferant     IMDS-ID	Pon Änderung in der Lieferkette 1 Material nicht gefunden 5	Statuswechsel In Arbeit Erledigt
	Eigenschaften  Status  Eigenschaften  Eigenschaften	In Arbeit 130 VDA 2 107/////// POL/////////////////////////////	Kontaktpartner     Bemusterungsart     Vorlagestufe     Materialbeschreibung     Lieferant     IMD S-JD     Gefordertes Ende	Pon Änderung in der Lieferkette 1 Material nicht gefunden 5	Statuswechsel In Arbeit Erledigt
Schließen	Elgenschaften Status Elgenschaften Bemusterungs-ID Norm Mat-Nr. Dräxtmaier Mat-Nr. Dräxtmaier Material-Nr. Angelegt am Mustergewicht Baum Beschreibung	In Arbeit 130 VDA 2 107/////// POL///////// 05.03.2020	<ul> <li>Kontaktpartner</li> <li>Bemusterungsart</li> <li>Vorlagestufe</li> <li>Materialbeschreibung</li> <li>Lieferant</li> <li>MDS-ID</li> <li>Gefordertes Ende</li> </ul>	Pon Anderung in der Lieferkette 1 Material nicht gefunden 5 20.03.2020	Statuswechsel In Arbeit Eriedigt

Ansicht Status ändern

Solange sich die Akte im Status "in Bearbeitung" befindet, kann diese weiter bearbeitet und Dokumente hinzugefügt werden. Zwischenspeichern ist möglich.

Status "**Erledigt**" impliziert die Übergabe der Akte inkl. der Dokumente, Status und Deckblattangaben an DRÄXLMAIER. **Mit diesem Status haben sie keinen Einfluss mehr auf die Akte.** 

Beim Setzen des Status "Erledigt" wird auch geprüft, ob die Deckblattangaben vollständig ausgefüllt sind. Fehlen Angaben, kann die Akte nicht abgeschlossen werden. Er wird somit nicht an DRÄXLMAIER übermittelt.

Schulungsunterlage für externe Lieferanten – Bemusterungsportal | 14.08.2020



## 4. Neue Kontaktperson anlegen

Sie legen ihre neuen notwendigen Ansprechpartner im bekannten SLC Portal selbst an.

Danach startet ein DRÄXLMAIER Freigabe Verfahren.

Sobald die Freigabe erteilt ist, steht der Ansprechpartner im neuen SAP Portal (Bemusterung) zur Verfügung.

#### Änderungen von Ansprechpartnern im SLC werden ebenso an SAP (Bemusterung) verteilt.



Diagramm Ablauf Ansprechpartner pflegen



## 5. Neue Zuordnung der Dokumente

Im Rahmen des synapsis Programms zur SAP S/HANA Einführung wurde entschieden, die Maßnahmenpunkte auf den entsprechenden Normenstandard zu reduzieren.

Somit fallen DRÄXLMAIER und OEM spezifische Maßnahmenpunkte weg und finden sich in den Standardmaßnahmen wieder.

#### Folgende Tabelle zeigt, wo sie zukünftig jetzt spezifische Punkte ablegen müssen:

**Beispiel**: Das ePPAP Dokument zu Maßnahmenpunkt Nr.30 Brennbarkeitsprüfung soll zukünftig in dem SAP Maßnahmenpunkt 1.3. Materialtests eingefügt werden.

New proposal	APQP point number	Description	Action text
1.1	24	Mess-, Prüfkonzepte und Testpläne internal releases for machines, tools, gages and test equipment	Bitte fügen Sie das Dokument der abgestimmten Mess-, Prüfkonzepte und Testpläne( Art, Prüffrequenzen, Prüfmittel) bei. /Please upload internal releases for machines, tools, gages and test equipment
1.3	25	Erprobungsplan test and validation plan	Bitte stellen Sie das Dokument für den Erprobungsplan ein. / Please upload test and validation plan.
23	27	Abnahmeprüfzeugnis / EU-Sicherheitsdatenblatt Certificate of analysis, Safty data sheet	Bitte stellen Sie das Dokument für das Abnahmeprüfzeugnis ein. / Certificate of analysis, Safty data sheet
23	29	Deckblatt Lieferant supplier coversheet	Bitte stellen Sie das Deckblatt ein. / Please upload warrants (PSW). / Coversheet
1.3	30	Brennbarkeitsprüfung flammability test	Bitte stellen Sie das Dokument für die Brennbarkeitsprüfung ein. / Please upload flammability test
20	31	Wickelvorschrift für Rollenware spooling regulation	Bitte stellen Sie das Dokument für die Wickelvorschrift ein. / Please upload spooling regulation.
6	32	Zertifikate certificates	Bitte stellen Sie die Zertifikate ein. / Please upload certificates
23	37	Bestätigung der Durchführung der VDA- Forderungen Confirmation of the execution of the VDA requirements	Bitte stellen Sie eine Bestätigung der Durchführung der VDA-Forderungen ein. / Please insert a confirmation about the fulfillment of the VDA requirements.
1.3	41	Versandbestätigung Emissions - CD	Bitte stellen Sie die Versandbestätigung ein. / Please upload Deliver confirmation.

Zuordnung Dokumente 1

New proposal	APQP point number	Description	Beschreibung Action text
23	26	Interne Verbaufreigabe internal production release	Bitte stellen Sie das Dokument für den Verarbeitungsversuch ein. / Please upload internal production release
23	28	Deckblatt der OEM- und Systemlieferanten-Freigabe OEM- and tier one warrants	Bitte stellen Sie das Deckblatt der OEM- und Systemlieferanten-Freigabe ein. / Please upload OEM- and tier one warrants (PSW).
23	68	D/TLD Dokumentation (Deckblatt) coversheet of the D/TLD Audit	Bitte stellen Sie das Deckblatt des D/TLD-Audits ein (deutsch/englisch). / Please upload the coversheet of the D/TLD Audit (german/english).
2	36	Foto des Rückstellteils picture of the reference	Bitte stellen Sie ein Foto des Rücklageteils einschließlich der Bauteilkennzeichnung ein. / Please upload picture of the reference
1.2	38	Technische Sauberkeit report about technical	Bitte stellen Sie den Report zur technischen Sauberkeit von einem akkreditierten Labor ein. / Please insert the report about technical
5	39	Anlage 1-5 / Musterkarte checklists 1-5 resp. Sample Card.	Bitte stellen Sie die daimlerspezifischen Anlagen 1-5 bzw. eine Kopie der Musterkarte ein. / Please upload Daimler checklists 1-5 resp. Sample Card.
6	44	CCC-Zertifikate CCC-Certificates	Bitte stellen Sie die CCC-Zeritiikate ein. / Please upload the CCC-Certifcates.
23	58	Abgesicherte Kundenanforderungen compliance of the customer requirements	Bitte Bestätigen Sie die Einhaltung der Kundenanforderungen. / Please confirm the compliance of the customer requirements.
23	64	Änderungsmitteilung Part Change Notification	Bitte fügen Sie die Änderungsmitteilung ein. / Please insert the part change notification.
Punkt entfällt	66	Geplante Bemusterung planned PPAP	Bitte nennen Sie uns das geplante Bemusterungsdatum. Das eingetragene Format muss $TT/MM/JJJJ$ sein. / Please add the date for the planned sampling. The format has to be dd/mm/yyyy.
23	67	Einsatz Serienwerkzeuge use of series tools	Bitten nennen Sie uns das Datum, wann die Serienwerkzeuge zum Einsatz kommen. / Please add the date for the use of series tools.

Zuordnung Dokumente 2



## 6. Generell

Die Verwendung des neuen Portals folgt dem DRÄXLMAIER synapsis Rollout-Plan für die SAP S/4HANA Einführung.

D.h. es wird je DRÄXLMAIER Werk umgestellt.

Bemusterungen müssen immer eindeutig entweder im bisherigen Portal oder im neuen Portal vorgenommen werden.

Demzufolge müssen

- Materialien, die in einem auf SAP S/4HANA umgestellten Werk laufen, im neuen Portal bemustert werden
- Materialien, die noch in einem nicht migrierten Werk laufen, weiterhin im bisherigen ePPAP Portal bemustert werden.

#### Es wird keine doppelte Bemusterung geben.

Sollten Sie Fragen zum System haben bzw. zu den Inhalten wenden sie sich bitte idealer Weise an ihren bekannten Ansprechpartner im Bereich Lieferantenqualität.

Oder an folgendes Postfach: D-Sampling Supplier Adresse: <u>D-SamplingSupplier@draexImaier.com</u>